

ICS 25.100.70
J 43
备案号: 23169—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10826—2008
部分代替 JB/T 3891—1996

JB/T 10826—2008

涂附磨具 砂页盘 技术条件

Coated abrasives — Flap discs — Technical specifications

中华人民共和国
机械行业标准
涂附磨具 砂页盘 技术条件
JB/T 10826—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

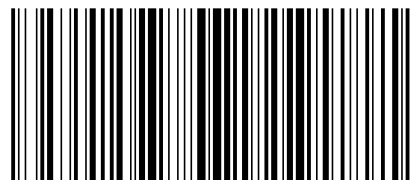
*

210mm×297mm·0.25印张·8千字
2008年7月第1版第1次印刷
定价: 8.00元

*

书号: 15111·9094
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10826-2008

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

6.2.1 砂页盘不合格分类见表 2。

表 2

项 目	分 类		
	A 类不合格	B 类不合格	C 类不合格
回转强度	×		
孔径 H		×	
其他尺寸及标志			×

6.2.2 检查批应由同种材质、粒度和规格的单位产品组成。

6.2.3 抽样方案采用正常检查一次抽样方案。

6.2.4 检查水平采用一般检查水平 II。

6.2.5 A 类接收质量限 AQL 值为 2.5；B 类接收质量限 AQL 值为 4.0；C 类接收质量限 AQL 值为 6.5。

7 标志、包装和贮存

7.1 每片砂页盘应有以下标志内容：

- a) 磨料、粒度；
- b) 注册商标或生产厂名称；
- c) 最高工作速度。

7.2 砂页盘应用防潮材料包装，包装物应附有产品合格证。

7.3 包装应牢固可靠，并符合交通运输有关规定。

7.4 包装箱应标明以下内容：

- a) 产品名称、规格、磨料、粒度；
- b) 注册商标；
- c) 数量；
- d) 包装箱体积（长×宽×高）；
- e) 毛重；
- f) 制造日期；
- g) 防潮、安全标志；
- h) 生产厂名称。

7.5 产品应贮存在干燥、通风场所，严防受潮。

7.6 产品保质期为两年。贮存期超过两年的，应重新进行回转强度检验合格后方可使用。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 产品分类.....	1
4 要求.....	1
5 试验方法.....	1
6 检验规则.....	1
7 标志、包装和贮存.....	2